

## Pressemitteilung

### **Wegweisende Bildverarbeitungs-Messung trifft hochgenaues Scannen: das neue MiScan Vision System**

**Bahnbrechend sowohl in Sachen Geschwindigkeit, als auch in der Genauigkeit: Mitutoyo fügt seinem Portfolio von Multisensor-CNC-Bildverarbeitungsmessgeräten ein neues High-End-Modell namens "MiScan Vision System" hinzu. Bestückt mit dem neuen scannenden Messkopf MPP-Nano beeindruckt das Gerät mit einer unerreichten Messgenauigkeit.**

**Neuss, Februar 2019.** Messinstrumente von Mitutoyo sind in allen Branchen bekannt für ihre hohe Genauigkeit und ihre Top-Qualität. Nun bringt der japanische Premiumhersteller für Längenmesstechnik ein neues Stück Hochtechnologie auf den Markt: Das neue Multisensorgerät namens "MiScan Vision System" kommt in den Versionen "Apex" und "Hyper" auf den Markt. Es kombiniert präziseste non-taktile Messung bei hohem Messdurchsatz mit hochgenauem taktilen Messen. Bei der "Apex" Variante kommt der bewährte SP25M Scan-Messkopf zum Einsatz, die Version "Hyper" wartet mit dem neuen, hochgenauen MPP-Nano Scan-Messkopf auf, der auch winzigste Details und Features zu messen vermag.

Letzterer punktet mit beeindruckenden Eckdaten: Die Neuentwicklung bringt es auf eine Antastabweichung von nur 0,6 µm sowie eine herausragende Scanning-Antastabweichung von 0,6 µm, gepaart mit der außergewöhnlich hohen Auflösung von 0,02 µm des "Hyper" Modells. Damit ist das MiScan Vision System in der Lage, alle Messaufgaben an kleinen bis mittleren Werkstücken mit mittlerer Genauigkeit (Apex) bis hin zu solchen auszuführen, bei denen es auf äußerste Präzision ankommt (Hyper mit MPP-Nano Messkopf).

Der MPP-Nano kann dabei mit Tastern von 2 bis 9 mm Länge und mit 125 bis 500 µm Tastspitzendurchmesser bestückt werden. MITUTOYO bietet optional – neben vielem weiteren Zubehör – auch eine Betrachtungseinheit an, mit der sich die Scanmessung auf dem PC-Monitor überwachen lässt.

Das MiScan Vision System kombiniert so die Funktion eines Top-End-Bildverarbeitungsmessgeräts mit der Vielseitigkeit und der Flexibilität eines Drei-Koordinaten-Messgeräts, das über die herausragende Leistung des UC400 Controllers verfügt. Es ist mit einer CCD-Kamera und verschiedenen Beleuchtungsmöglichkeiten wie beispielsweise einem Koaxial- und einem LED-Ringlicht ausgestattet. Die leistungsstarke und nutzerfreundliche MCOSMOS Software – vielen Anwendern bereits vom taktilen Messen per CNC-KMG her vertraut – umfasst die neu entwickelte VISIONPAK-PRO Software für Bildverarbeitungsmess-Anwendungen. Sie beinhaltet viele herausragende Features und Funktionen der tausendfach bewährten QVPAK Software, darunter die verschiedensten Filter, beispielsweise für zuverlässige Kantenerkennung etc.