



Mitutoyo Deutschland GmbH  
Borsigstraße 8-10  
D-41469 Neuss

T +49 (0)2137 102-248  
F +49 (0)2137 8685  
presse@mitutoyo.de  
www.mitutoyo.de

## Pressemitteilung

### **Flexible und hochgenaue Messung von Form- und Positionsabweichungen: Roundtest RA-2200**

**Formmessinstrumente von den Messtechnikexperten MITUTOYO gehören zu den genauesten, zuverlässigsten und nutzerfreundlichsten auf dem Markt. Das gilt besonders für das äußerst vielseitige Modell Roundtest RA-2200 mit motorisierten Achsen.**

**Neuss, März 2016.** Messungen von Formabweichungen gehören gerade in den Branchen zu den wichtigsten Qualitätssicherungsmaßnahmen, die bewegte Präzisionsteile herstellen. So beispielsweise im Fahrzeugbau, Luft- und Raumfahrttechnik, der Energiebranche und vielen weiteren. Mitutoyo, einer der weltweit führenden Hersteller von Präzision-Messinstrumenten, hat einige der modernsten und präzisesten Form- und Oberflächenrauheits-Messgeräte im Portfolio. Die Palette bietet für jeden Zweck und alle Werkstückgrößen geeignete Geräte.

Eines davon heißt Roundtest RA-2200 – ein besonders vielseitiges Gerät mit vollmotorischen Achsen. Das Allroundgerät ist in mehreren Varianten erhältlich. Es eignet sich besonders zur automatischen Serienüberprüfung und dient zur schnellen, zuverlässigen und genauen Ermittlung von Form- und Lageabweichungen.

Während die DS/DH Varianten mit einem Digital Ausrichtbaren Tisch (DAT) aufwarten sind die Roundtest RA-2200AS/AH Modelle mit einem Automatischen Ausrichttisch ausgerüstet, durch den sich manuelles Zentrieren und Ausrichten erübrigen. Der Tisch zeichnet sich durch hohe Rotationsgenauigkeit (radial 0,02+3,5H/10000 µm; axial 0,02+3,5X/10000 µm) aus. Beide Typen glänzen mit großer Genauigkeit auch bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten. Die Verfahrswege von 300 mm (Typ S) beziehungsweise 500 mm (Typ H) in der Z2-Achse ermöglichen die Vermessung selbst größerer Werkstücke.

Die leistungsstarke und enorm nutzerfreundliche MITUTOYO Roundpak Software, mit der der Roundtest RA-2200 werkseitig ausgeliefert wird, ermöglicht die Auswertung der Messdaten sowie Reporterstellung in einem einzigen Programm. Zudem lassen sich mit der Software schnell und einfach Teilprogramme erstellen. Roundpak leitet eine Wiederholmessung ein, sobald ein Werkstück außerhalb seiner Toleranzgrenzen liegt. Die Software führt darüber hinaus unterschiedliche bedingte Verzweigungen aus. Die Ergebnisse lassen sich nutzerfreundlich wahlweise in einer 3D-Ansicht oder einer übersichtlichen Liste darstellen.

Benötigen Sie weiteres Material oder zusätzliche Bilder für Ihren Artikel? Wir helfen Ihnen gern. Bitte kontaktieren Sie uns unter Telefon 02137/102-248 oder per E-Mail unter [presse@mitutoyo.de](mailto:presse@mitutoyo.de). Bitte beachten Sie auch den Pressebereich auf unserer Homepage [www.mitutoyo.de](http://www.mitutoyo.de). Bei Veröffentlichung bitten wir um Zusendung eines Belegs.

**Halle 7, Stand 7401**